DATA CARRIER AND ARTICLE LIFE CYCLE MANAGEMENT METHOD USING THE SAME

Publication number: JP2000285170 (A)

Publication date: 2000-10-13

FUJITA FUMIYASU: KOKUBO HIROTO; YOSHIDA YUKINORI; KIMURA MITSUO + Inventor(s)

Applicant(s):

TOSHIBA CORP; TOSHIBA LOGISTICS CORP + Classification:

B09B5/00; B65G61/00; G06K17/00; G06Q10/00; G06Q50/00; B09B5/00; - International: B65G61/00; G06K17/00; G06Q10/00; G06Q50/00; (IPC1-7): B09B5/00; G06F17/60; G06K17/00

- European:

Application number: JP19990094405 19990331

Priority number(s): JP19990094405 19990331

Abstract of JP 2000285170 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a data carrier with which not only the respective stages of physical distribution but also waste after use or recycle of an article are cared while effectively utilizing the ment of the data carrier such as wireless tag to a maximum and to provide an article life cycle management method using the same. SOLUTION: Concerning this article life cycle management method, the data carrier capable of writing/reading data is attached to an article GD, data required for managing the article on respective plural stages to the production, logistics, selling, using, waste and recycle of this article GD are stored in the data carrier and read out of that data carrier so that the life cycle management of the article is performed.



Data supplied from the espacenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-285170 (P2000-285170A)

(P2000-285170A)
(43)公願日 平成12年10月13日(2000,10,13)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FI		テーマコート*(参考)
G06F	17/60	G06F	15/21 Z	4D004
B09B	5/00	G06K	17/00 L	5B049
G06K	17/00	B09B	5/00 M	5B058

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 10 頁)

(21)出顧番号	特願平11-94405	(71)出職人	000003078
,			株式会社東芝
(22)出顧日	平成11年3月31日(1999.3.31)		神奈川県川崎市幸区場川町72番地
(mm) triage to		(71)出題人	592184706
			東芝物流株式会社
			東京都港区浜松町1丁目10番14号
		(72) 発明者	藤田 文康
			東京都港区芝浦一丁目1番1号 株式会社
			東芝本社事務所内
		(74)代理人	100078765
			弁理士 波多野 久 (外1名)
			最終質に続く
		1	MONTH IN THE Y

(54) [発明の名称] データキャリア及びこれを用いた商品ライフサイクルマネージメント方法

(57)【要約】

【課題】無線タグ等のデータキャリアの利点を最大限に 活用しつつ、物流の個々の段階だけでなく使用後の廃棄 やその部品の再利用化までを意識したデータキャリア及 びこれを用いた商品ライフサイクルマネージメント方法 を提供する。

【解決手段】商品ライフサイクルマネージメント方法 は、データ書き込み及び読み出しが可能なデータキャリ 10を商品GDの上策り付け、この商品GDの生産、ロ ジスティクス、販売、使用、廃棄・リサイクルまでの複 数段階のそれぞれに亘ってその各段階の商品管理で必要 とされるデータをデータキャリア10内に蓄積し、その データキャリア内から読み取り、これにより商品のライ フサイクルマネージメントを行うものである。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 データ書き込み及び読み出しが可能なデータキャリアを商品に取り付け、この商品の生産から廃業 業までの複数の段階のそれぞれに亘ってその各段階の商 台管理で必要とされるデータを前記データキャリア内に 蓄積し且つそのデータキャリア内から読み取り、これにより前記商品のライフサイクルマネージメントを行うことを特徴とする商品ライフサイクルマネージメント方

【請求項2】 請求項1記載の発明において、 前記複数の段階の内の廃棄契備の商品管理で必要とされ るデータは、所定の廃棄物管理票に記録すべき情報を含 むことを特徴とする商品ライフサイクルマネージメント 方法。

【請求項3】 請求項3配載の発明において、 前記商品を構成する部品が再利用される場合、この部品 を管理するためのデータキャリアを準備し、このデータ キャリア内に前記商品に供えれたデータキャリア内の少 なくとも一部のデータを移し込み、これにより前記部品 のその後の保守管理に役立たせる段階をさらに備えたこ とを特徴とする商品ライフサイクルマネージメント方 法.

広。 【請求項4】 請求項1記載の発明において、 前記複数の限階は、商品完成段階、ロジスティクス段 階、販売段階、使用段階、および廃棄段階を合み、 前記複数の段階の場合に生産情報、前記ロジティクス段 際の場合に在庫情報及び輸送情報、前記更洗段階の場合にな近情報機、前記更洗段階の場合に在原情報及で に販売情報、新記度用段階の場合に保守履歴情報、およ び前記廃棄段階の場合に原・策度歴情報とおよ び前記廃棄段階の場合に原・策度歴情報とれている とを特徴とする商品ライフサイクルマネージメント方 法.

【請求項5】 請求項4記載の発明において、 前記生産情報は、製造者名、商品名、型式、製造年月 日、製造ロット番号、検査データの一部、および工場出 荷里の少なくとも1つの情報を含むものであり、 かままた 時格報のて終土が発知し、「収益を確定、金債 入庫

前記在庫情報及び輸送情報は、収納倉庫名、倉庫入庫 日、倉庫格納場所、倉庫出荷日、出荷伝票番号、送付 去よび輸送会社名の少なくとも1つの情報を含むも のであり、

前記販売情報は、販売店名、入荷日、販売原価、売価、 値引率、および売上日の少なくとも1つの情報を含むも のであり。

前記保守履歴情報は、購入者名、購入者住所、電話番号、および故障・修理履歴の少なくとも1つの情報を含むものであり、

前記廃棄履歴情報は、廃棄者名、廃棄年月日、支払金 額、引き取り店名、電話番号、廃棄物輸送業者名、輸送 車両番号、輸送日時、荷受け場所、荷下ろし場所、分解 リサイクル業者名、受け取り年月日、受け取り場所、分 解年月日、およびデータキャリア取り外し日の少なくと も1つの情報を含むものであることを特徴とする商品ラ イフサイクルマネージメント方法。

【請求項6】 請求項1から5のいずれか1項記載の発明において.

前記データキャリアは無線タグであることを特徴とする 商品ライフサイクルマネージメント方法。

【請求項7】 商品の完成から廃棄までの複数の段階に 亘ってその各段階のそれぞれに必要な商品管理に関する データを読み取り可能に蓄積するメモリと、このメモリ を収納し且つ前記商品に取り付けられる本体とを備えた ことを報告するデータキャリア。

【請求項8】 請求項7記載の発明において、

前記複数の段階の内の廃棄段階の商品管理で必要とされ るデータは、所定の廃棄物管理票に記録すべき情報を含 むことを特徴とするデータキャリア。

【請求項9】 請求項7記載の発明において、

前記メモリは、前記商品管理で必要とされるデータをそ の読み取り時にパスワードが必要な場合とそれが必要で ない場合とに識別可能に記憶するものであることを特徴 とするデータキャリア。

【請求項10】 請求項7記載の発明において、

前記メモリは、前記商品管理で必要とされるデータをそ の商品の完成から廃棄までの複数の段階毎にページ区分 で特定場所に記憶するものであることを特徴とするデー タキャリア。

【請求項11】 請求項7から10のいずれか1項記載 のデータキャリアを備えたことを特徴とする商品ライフ サイクルマネージメントシステム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、データキャリア 及びこれを用いた商品ライフサイクルマネージメント方 法に係り、特に商品の生産から廃棄までの全ライフサイ クルに亘ってそれぞれの段階で必要な管理情報を無縁タ グ等のデータキャリアを用いて管理するシステム及び方 法の工夫に関する。

[0002]

【段級の技術】従来、データキャリア媒体の1つとして、人や物品に取り付けることでその識別が外部からの 無線電数で非接触で可能となる「RF-1D(Radi の Frequency Identificatio n:無線電波識別)」機能を有する無線タグが知られている。この無線タグは、例えばバーコードと比べた場合、メモリを有しているため保持すべき情報量が大きく、しからデータ書き込みが可能である等の優れた特長をもっている。このため、1D情報、付帯情報、暖歴情報等のデータをメモリに蓄積、更新可能に保持し、これの情報を必要に応じて読み取ることで管理や制御等のさまざまと自動化システムへの応用が開榜されている。 例えば物流システムへの応用例としては、工場や倉庫等 での品物別自動仕分付システム、行き先別物流仕分付シ ステム、保管管理システム等を例に挙げることができ る。

[0003]ところで一方、近年の一般家庭等から排出 される家電製品は、小売業者や市町村等によって回収さ れ、おおよその半分は確接理め立てされるほか、残り は破砕処理されるが、その際一部金属分の回収が行われ る場合があるものの、そのほとんどが影楽されているの が現状である。このような廃棄物についてはその埋め立 て地の確保が短難で、不法法業や環境面等の問題も生じ ている。このため、廃棄物の減量化や有用な部品・業材 の再商品化等を図ることが重要な課題となってきてい る。

【0004】上述した廃棄物の不法投棄防止策に関しては、従来、いわゆる特別管理産業発棄物管理票(「マニフェスト伝票」とも言う)の制度がある。この制度はよれば、6枚数等のマニフェスト伝票を排出事業者、収集運搬業者、及び処分業者の間で選用することにより産業廃棄物の排出、運搬、処理の経路を明確にし、不法投業などの不適性な処理の防止が図られるようになっている。

[0005] このマニフェスト伝票は現状では紙のものが使用されているが、その情報の改さん等の不正を防止するため、これに代えて10カード等のカード状記憶媒体を利用する技術も近年提案されている(例えば特開平8-277020号の。

【発明が解決しようとする課題】上述したマニフェスト 伝票に代わるカード状況地域供は、あくまで完棄物の流 れに沿って関係者間で手渡し可能な携帯性のものであ る。従って、仮に不法投棄が行われた場合。事後的にそ のマニフェスト伝票に関する情報を調べようと思っても そのカード状況他媒体がなければその特定が難しい。ま た、このカード状況他媒体は右用な部品・素材の再商品 化に関して変謝したものではない。

[0007]一方、上述した無線タグは、すてに物流システムへの適用例がいくつか知られているが、これらは 製品そのものの流れのある原像を管理、制御するもので あり、その使用後の廃棄やその再利用までの原像を特に 高したものではなく、仕分けなら仕分け、保管なら保 管の目的のみに使用されているが現状である。

[0008] この発明は、このような従来の問題を背景 になされたものであり、無線タグ等のデータキャリアの 利点を最大限に活用しつつ、物流の個々の段階だけでな く使用後の廃棄やその部品の再利用化までを夏減したデ ータキャリア及びこれを用いた商品ライフサイクルマネ ージメント方法を提供すること目的とする。

【0009】また、この発明は、家電製品等の物品の不 正投棄を防止すると共にその部品の再利用を意識したデ ータキャリア及びこれを用いた商品ライフサイクルマネージメント方法を提供することを別の目的とする。 【0010】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項 1記載の発明に係る商品ライフサイクサイクルマネージメント方法は、データ書き込み及び読み出しが可能なデータキャリアを商品に取り付け、この商品の生産から廃棄までの複数の段階のそれぞれに亘ってその各段階の配品管理で変更されるデータを前記データキャリア内に蓄積し且つそのデータキャリア内から読み取り、これにより前言語品のライフサイクルマネージメントを行うことを特徴とする。

【〇〇11】請求項2記載の発明では、請求項1記載の 発明において、前記模数の段階の内の廃棄段階の商品管 理で必要とされるデータは、所定の廃棄物管理票に記録 すべき情報を含むことを特徴とする。

【0012】請求項3配載の発明では、請求項2記載の 発明において、前記商品を積成する部品が再利用される 場合、この部品を管理するためのデータキ・リアを準備 し、このデータキャリア内に前記商品に供されたデータ キャリア内の少なくとも一部のデータを移し込み、これ により前記部品のその後の保守管理に役立たせる段階を さらに備えたことを特徴とする。

【0013】請求項4記載の発明では、請求項1記載の発明において、前記複数の段階は、商品完成段階、ロジティクス段階、販売段階 使用段階、および廃棄段階を合為、前記複数の段階の商品管理で必要とされるデータは、前記配品完成段階の場合に生産情報、前記取売段階の場合に原元情報、前記與再段階の場合に原元情報、前記與再段階の場合に原元情報、前記與再段階の場合に原元情報、および前記廃棄段階の場合に廃棄履騰情報をそれぞれ合むことを特徴とする。

【0014】請求項5記載の発明は、請求項4記載の発 明において、前記生産情報は、製造者名、商品名、型 式、製造年月日、製造ロット番号、検査データの一部、 および工場出荷日の少なくとも1つの情報を含むもので あり、前記在庫情報及び輸送情報は、収納倉庫名、倉庫 入庫日、倉庫格納場所、倉庫出荷日、出荷伝票番号、送 付先、および輸送会社名の少なくとも1つの情報を含む ものであり、前記販売情報は、販売店名、入荷日、販売 原価、売価、値引率、および売上日の少なくとも1つの 情報を含むものであり、前記保守履歴情報は、購入者 名、購入者住所、電話番号、および故障・修理履歴の少 なくとも1つの情報を含むものであり、前記廃棄履歴情 報は、廃棄者名、廃棄年月日、支払金額、引き取り店 名、電話番号、廃棄物輸送業者名、輸送車両番号、輸送 日時、荷受け場所、荷下ろし場所、分解リサイクル業者 名、受け取り年月日、受け取り場所、分解年月日、およ びデータキャリア取り外し日の少なくとも1つの情報を 含むものであることを特徴とする。

【0015】請求項6記載の発明では、請求項1から5のいずれか1項記載の発明において、前記データキャリアは無線タグであることを特徴とする。

[0016] 請求項7匹載の券明に係るデータキャリア は、商品の完成から廃棄までの複数の段階に互ってその 各段階のそれた必要な商品管理に関するデータを読 み取り可能に蓄積するメモリと、このメモリを収納し且 つ前記商品に取り付けられる本体とを備えたことを特徴 する。

【0017】請求項8記載の発明では、請求項7記載の 発明において、前記複数の段階の内の廃棄段階の商品管 理で必要とされるデータは、所定の廃棄物管理票に記録 すべき情報を含むことを特徴とする。

[0018]請求項9記載の発明では、請求項7記載の発明において、前記メモリは、前記商品管理で必要とされるデークをその読み取り時にバスワードが必要な場合とそれが必要でない場合とに識別可能に記憶するものであることを特徴とする。

[0019] 請求項10記載の発明では、請求項7記載 の発明において、前記メモリは、前記師品管理で必要と されるデータをその商品の完成から廃棄までの複数の段 簡毎にペーシ区分で特定場所に記憶するものであること を特徴とする。

【0020】請求項11記載の発明に係る商品ライフサイクルマネージメントシステムは、請求項7から10のいずれか1項記載のデータキャリアを備えたことを特徴とする。

[0021]

【発明の実施の形態】以下、この発明に係るデータキャ リアを用いた商品サイクルマネージメントのシステム及 びその方法並びにデータキャリアの実施の形態を図1~ 図9を参照して説明する。

【0022]図1に示す商品サイクルマネージメントシステムは、無線タグを用いたデータキャリアシステムを適用したもので、例えば家電製品等の商品GDを対象とし、その工場出荷時に取り付けられ以後廃棄・リサイクルまでのそれぞれの段階で共通に使用されるデータキャリアを放す無線タグ10と、の無線タグ10との間で商品管理に関するデータを無線電波を介して非核酸で双方向に伝送するリーダライタシステム20とを備えている。

【0023】リーダライダシステム20は、例えば既存のアンテナ、リーダ(質問器)又はリーダライタ、コン セニータ等で構成されるシステム(又はされんを一体に 搭載したハンディ型のリーダ)を適用したもので、アン テナ21、送受信等22、制御部23、表示都24、お よび入れ数25等率を備まている。

【0024】この構成で、データ読み取り時には制御部 23からの必要なデータ読み出し制御に関する信号を送 受信部22内の変調回路等を介してアンテナ21から所 定周波数の無線電波として無線タグ10に送ると共に、 その無線クグ10からのデータをアンテナ21から送受 信都22内の復調回路(図示しない)等を介して表示部 24にて表示させる。また、データ書き込み時にはオペ レータの操作により入力部25に指示されたデータを制 轉都23からのデータ書き込み制御信号と共に送受信部 22内の変調回路(図示しない)等を介してアンテナから所定間波数の無線電波として無線タグ10に送る。

【0025】無線タグ10は、対象とする商品GDの種類やその外接等に応じてカード状、ボタン状、円筒状等の所望の形状に形成される本体11のほか、この本体11内にアンテナ12、送受信部13、およだメモリ14を含む。この構成において、アンテナ12がリーグライク20から無線電波を受けて誘導電力を発生し、この電力により、データ書き込み時には無線信告内の指示されたデータを送受信部13内の復調回路(国示しない)等を介してメモリ14内への書き込むと共にデータ読み出し時にはメモリ14内の指示されたデータを送受信部13内の変調の際(国示しない)等を介してメモリ14内の指示されたデータを送受信部13内の変調の際(国示しない)等を介してアテナ13内の変調の際(国示しない)等を介してアテナ13内の変調の際(国示しない)等を介してアテナ12にて無線電波としてリーグライタ20に送る。

【0026】 メモリ14は、商品の完成から廃業までの 複数の段階に亘ってその名段階のそれぞれに必要な商品 管理に関するデータを読み取り可能に蓄積するものであ り、例えば名段階で必要な指示されたデータを例えばペ ーシ区かにて特定場所に書き込み、その際、データ読み 取り時にパスワードが必要な場合とそれが必要でない場 合とに微射可能に記憶可能となっている。

【0027】このメモリ14は、図2に示すように機能 上、商品完成段階データDA1を保持する保持部15、 ロジスティクス段階データDA2を保持する保持部17、使用 段階データDA4を保持する保持部18、および実験 階データDA5を保持する保持部18、および実験 階データDA5を保持する保持部19を備えている。

【0028】商品完成段階データ保持部15は、図3に 示すように商品完成段階データDA1として例えば「製 造者名」、「商品名」、「型式」、「製造年月日」、

「製造ロット番号」、「検査データの一部」、「工場出 荷日」等の各項目に沿った情報を保持する。このうち デーク認み取り時にパスワードが必要な項目は、例えば 「検査データの一部」 PYである (以下、同様にパスワ ードが必要な項目については、それが必要でない項目と 区別するため便宜上符号PVを付す)。

【0029】ロジスティクス段階データ保持部16は、 図4に示すようにロジスティクス段階デークDA2とし て「収拾倉庫名」、「倉庫「東国」、「倉庫総封場 所」、「倉庫出庫日」、「出荷伝票番号」、「送付 先」、および「輸送会社名」等の各項目に沿った情報を

【0030】販売段階データ保持部17は、図5に示すように販売段階データDA3として「販売店名」、「入

荷日」、「販売原価」PY、「売価」PY、「値引率」 PY、および「売上げ日」等の各項目に沿った情報を保 持する。

【0031】使用段階データ保持部18は、図6に示すように使用段階データDA4として「購入者名」、「購入者作」、「電話番号」、および「故障・修理展歴(故障日、修理内容、交換部品)」PY等の各項目に沿った情報を保持する。

【0032】廃棄・リサイクル段階データ保持部19 は、廃棄段階データDA5として従来のマニフェスト伝 票に記載すべき情報を含むデータを保持するもので、具 体的には図7に示すように「廃棄者名」、「廃棄年月 日」、「支払金額」、「引き取り店名」、「電話番 号」、「産業廃棄物輸送業者」、「輸送車両番号」、 「輸送日時」、「荷受け場所」、「荷下ろし場所」、 「分解リサイクル業者名」、「受け取り年月日」、「受 け取り場所」、「分解年月日」、および「データキャリ ア取り外し日」等の各項目に沿った情報を保持する。 【0033】上述の各段階データDA1~DA5は、そ の各段階のデータ読み取り時にリーダライタシステム2 ①内の制御部23を介して表示部24にて表示される。 また、図示しないプリンタ等の出力デバイスにて出力可 能となっている。さらに、これらの各データDA1~D A5は、必要に応じて、制御部23内の機能上の各管理 部、すなわち生産情報管理部30、在庫情報管理部3 1、輸送情報管理部32、販売情報管理部33、保守履 歴情報管理部34、および廃棄・リサイクル履歴情報管 理部35にて所定の商品管理用アルゴリズムに沿って処

理される。 【0034】例えば、生産情報管理部30は製造物責任 データや生産量把握のためのデータ等に関する生産情報 を、在庫情報管理部31は在庫量データや生産計画・販 売計画の立案に必要とされる各種データ等の在庫情報 を、輸送情報管理部32は積載率の改善や配送時間の短 縮化を図るために必要な輸送情報を、販売情報管理部3 3は販売量データや開発計画・生産計画の立案に必要と される各種データ等の販売情報を、保守履歴情報管理部 34は故障・部品交換記録や品質記録等の保守履歴情報 を、廃棄・リサイクル履歴情報管理部35は料金支払い やマニフェスト伝票に関するデータ等の廃棄・リサイク ル履歴情報をそれぞれ作成可能となっている。これらの データ作成方法に関しては、特に限定されるものではな く、目的とする情報を得るための統計、解析、予測等の 各種アルゴリズムに基づくものが適用可能である。

【0035】ここで、上記の無線タグ10を用いた商品 ライフサイクルマネージメント方法を図9に基づいて説 明する。

【0036】まず、商品ライフサイクルの「商品完成段階」では、家電製品等の商品GDを製造し、メーカー倉庫から出荷する際に商品GDに無線タグ10が取り付け

られる。この無線タグ10には、オペレータの操作によ りリーダライタシステム20からの上述した商品完成段 勝データDA1が入力されている。従って、この無線タ グ10内のデータDA1をリーダライタシステム20側 で読み取ることにより、商品GDの生産情報としてその 後製造物責任データとして利用したり、生産量を把握し たりできる。

【0037】次いで、工場から出荷された商品GDを流通倉庫に輸送し、ここから各販売店等ご配送するまでの「ロジスティクス段階」では、オペレータの操作によりリーダライタシステム20から無線タグ10内に上述したロジスティクス段階データDA2が入力され、これが上述のデータDA1に加えて蓄積される。従って、これらのデータをリーダライタシステム20間で読み取ることにより、商品GDの在庫情報として在庫量を把握したり、生産計画や販売計画に活用したり、あるいは商品GDの輸送情報として積載率を改善したり、配送時間を短縮したりできる。

【0038】次いで、配送された商品の1を販売する「販売股階」では、オペレータの操作によりリーダライタシステム20から無線タグ10内に上述し販売股階データDA3が入力され、これが上述の各データDA1及びDA2に加えて蓄積される。従って、これらのデータをリーグライタシステム20側で読み取ることにより、商品GDの販売情報として販売量を把握したり、開発計画や生産計画を立案したりできる。

【0039】次いで、商品GDを購入した消費者による「使用股階」では、オペレータの操作によりリーダライタシステム20から無線タグ10内に上述した使用段階データDA4が入力され、これが上述の各データDA1 へDA3に加えて蓄積される。従って、これらのデータをリーグライタシステム20個で読み取ることにより、商品GDの保守援歴情報として故障・縮品交換を記録したりできる。

【0040】次いで、使用された商品GDの「廃棄・リ サイクル段階」では、オペレータの操作によりリーダラ イタシステム20から無線タグ10内に上述した廃棄・ リサイクル段階データDA5が入力され、これが上述の 各データDA1~DA4に加えて蓄積される、従って、 これらのデータをリーダライタシステム20側で読み取 ることにより、商品GDの廃棄・リサイクル履歴情報と して料金支払い状況を把握したり、マニフェスト記録と して廃棄物の不法投棄防止に役立たせたりすることがで きる。また、廃棄される商品を構成する部品のうち、再 利用されるものについては、部品管理用データキャリア (無線タグ等)を親商品に対する子タグとして用意し、 その子タグに親商品の上述したデータDA1~DA5の 一部を移し込むことも可能である。この子タグにより、 その後の部品の保守管理に役立たせることができるとい った利点もある。

【0041】従って、この実施の形態によれば、全ての 生産される商品の工場出荷時に無線タグ等のデータキャ リアを取り付け、廃棄されるまでの全ライフサイクルに 百ってそれぞれの段階で必要とするデータを書き込み又 は読み出し、これにより商品のライフサイクルマネージ メントを行うようにしたため、商品の生産から廃棄・リ サイクルまでの全ライフサイクルを1つのデータキャリ アを用いて運用するシステム及び方法を提供できると共 に、データキャリア活用の選択肢の幅を大幅に広げるこ とができる。

【0042】特に廃棄段階でリサイクルの義務がある家 電商品については、データキャリアに電子マニフェスト の機能を持たせることもでき、これにより不法投棄を効 果的に防止できる。また廃棄対象の商品から再利用され る部品については、商品時代の履歴を子タグに書き写 し、これを部品に貼り付けて管理することにより、その 後の保守管理に役立たせることが可能となる。

【0043】なお、この実施の形態では、データキャリ アとして無線タグを用いてあるが、この発明はこれに限 定されるものではない。例えば、電波などで非接触また は接触でデータを書き込んだり、読み出したりできる送 受信部(感知部)と、そのデータを記憶・記録できるメ モリーとを持つ構成 (ICカード等) のものであれば適 用可能である。この場合でも、特定のパスワードで読め るデータと一般の方式で読めるデータとを互いに識別す るようにメモリーの読み出しを制御したり、商品の全ラ イフサイクルの各段階で収録するデータをメモリのベー ジ区分で特定場所に記録するようにメモリーの書き込み を制御したりすることが望ましい。

[0044]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれ ば、データ書き込み及び読み出しが可能なデータキャリ アを商品に取り付け、この商品の生産から廃棄までの複 数の段階のそれぞれに亘ってその各段階の商品管理で必 要とされるデータを前記データキャリア内に蓄積し且つ そのデータキャリア内から読み取り、これにより前記商 品のライフサイクルマネージメントを行うようにしたた め、無線タグ等のデータキャリアの利点を最大限に活用 しつつ、物流の個々の段階だけでなく使用後の廃棄やそ の部品の再利用化までを意識したデータキャリア及びこ れを用いた商品ライフサイクルマネージメント方法を提 供することができる。

【0045】特に全ライフサイクルを成す各段階の内の 廃棄段階の商品管理で必要とされるデータに所定の廃棄
 物管理票に記録すべき情報を含ませることにより、家電 製品等の物品の不正投棄をより効果的に防止すると共に

その部品の再利用を意識したデータキャリア及びこれを 用いた商品ライフサイクルマネージメント方法を提供す ることができる.

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係るデータキャリア及びこれを用い た商品ライフサイクルマネージメント方法の実施の形態 に適用したシステムの全体構成を示す機略ブロック図。 【図2】メモリ内の機能上の各部構成を説明する概略ブ ロック図.

【図3】商品完成段階データの各項目の構成を説明する 概略図.

【図4】ロジスティクス段階データの各項目の構成を説 明する概略図。

【図5】販売段階データの各項目の構成を説明する概略 図.

【図6】使用段階データの各項目の構成を説明する概略

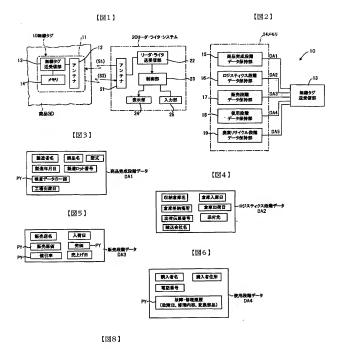
【図7】廃棄段階データの各項目の構成を説明する概略 図.

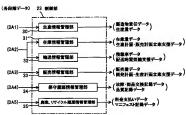
【図8】リーダライタシステム内の制御部の機能上の各

部構成を説明する概略ブロック図。 【図9】無線タグを用いた商品ライフサイクルマネージ メント方法を説明する概念図。

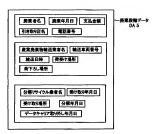
【符号の説明】

- 10 無線タグ (データキャリア)
- 11 本体
- 12 アンテナ (無線タグ用)
- 13 無線タグ送受信部
- 14 メモリ
- 15 商品完成段階データ保持部
- 16 ロジスティクス段階データ保持部 17 販売段階データ保持部
- 18 使用段階データ保持部
- 19 廃棄・リサイクル段階保持部
- 20 リーダライタシステム
- 21 アンテナ (リーダライタシステム用)
- 22 リーダライタ送受信部
- 23 制御部
- 24 表示部 25 入力部
- 30 生産情報管理部
- 31 在庫情報管理部
- 32 輸送情報管理部
- 33 販売情報管理部
- 34 保守履歴情報管理部
- 35 廃棄・リサイクル履歴情報管理部

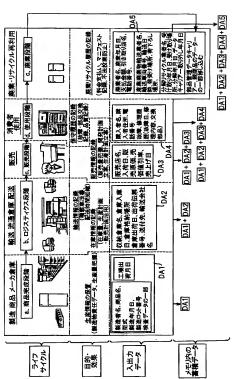




【図7】







フロントページの続き

(72)発明者 小窪 広人 東京都港区芝浦一丁目1番1号 株式会社 東芝本社事務所内 (72)発明者 吉田 幸徳

東京都港区芝浦一丁目1番1号 株式会社 東芝本社事務所内

(72)発明者 木村 光夫 東京都中野区江古田 1 -19-12 Fターム(参考) 4D004 AA22 DA16 DA17 5B049 CC00 DD00 DD04 5B058 CA15 YA01